

Nožové mlyny

K drveniu materiálu v nožovom mlyne dochádza na priamkovom ostrí pracovných nástrojov, ktoré sa nachádzajú na rotore a statore stroja. Pracovné nástroje na statore tvoria dva ploché nože, na unášačoch rotora sú upevnené tri takéto nože, na prianie zákazníkov sa dodáva aj úprava s piatimi rotorovými nožmi. Uloženie statorových a rotorových nožov zviaza určitý uhol s osou rotora, čím sa dosiahne nožnicový efekt. V porovnaní s konvenčným paralelným uložením klesne spotreba energie a zníži sa hlučnosť stroja. Na definovanie veľkosti požadovanej frakcie výstupu z drviaceho zariadenia slúži sito pod obežnou dráhou rotora. Otvory sita môžu mať priemer 8, 10, 12 alebo 15 mm, podľa špecifikácie zákazníka.



Tento konštrukčný typ drviča sa osvedčil pri drvení **dreva, slamy a papiera** na **briketovateľnú** veľkosť zrna drviny. Je nezastupiteľný pri jemnom mletí **mokrej štiepky** na zrno vhodné pre **briketovanie alebo výrobu peliet**. Medzi materiály, ktoré sa dajú drviť nožovým mlynom patria plasty; guma; koža, kosti, rohovina,...



Dopravu drviny z výsypky nožového mlyna odporúčame zabezpečiť dopravným ventilátorom a potrubím zakončeným cyklónom s filtrom (dodáme na požiadanie).



Technické parametre	MN300	SG400	SG600
Priemer rotora (mm)	300	400	600
Dĺžka nožov (mm)	400	600 resp. 900	1200
Počet statorových nožov	2	2	2x2
Počet rotorových nožov (štandard)	3 - 5	3 - 5	3x2
Frekvencia otčania rotora (1/min)	700	700	700
Vstupný otvor (mm)	300x400	400x600/900	600x1200
Príkonnosť motora (kW)	15	30 - 55	110
Výkon nožového mlyna (kg/h)	300 - 600	do 1200	1150 - 5250
Hmotnosť zariadenia (kg)	1500	3000	5200
Rozmery (mm) - šírka/hĺbka/výška	950x1125x1560	1500x1500x2300	1980x2270x2875

