

Technologické pracovisko **BONANZA** slúži na vyťažovanie medi alebo hliníka z odpadových káblor. Jeho štandardnou súčasťou je nožový mlyn, transportný ventilátor, vzduchotechnické potrubie, cyklón a separátor. Jednotlivé zariadenia sú navrhnuté tak, aby tvorili kompaktný celok ovládaný z jedného riadiaceho panelu.

Káble sa do nožového mlyna vkladajú ručne. Ak treba zvýšiť kapacitu pracoviska, do systému sa pridá jednorotorový drič CASTOR. Ten predstavuje prvý stupeň drvenia, prepojený s nožovým mlynom pásovým dopravníkom.

Oproti iným spôsobom triedenia ponúka systém mokrého splavu najvyššiu čistotu vyseparovanej medi resp. hliníka.



	BONANZA 200	BONANZA 400
Vstupný otvor mlyna / Input opening of granulator (mm)	300×400	400×600
Elektrický príkon mlyna / Electric input of granulator (kW)	15	30
Hmotnosť mlyna / Weight of granulator (kg)	770	2000
Typ separátora / Separator type	Mokrý splav / Wet sluice	Mokrý splav / Wet sluice
Pôdorys triedacieho stola / Separating table area (mm)	720×1800	720×1800
Objem nádrže na vodu / Water tank content (l)	280	280
Pôdorys zostavy strojov / Floor area of the line (mm)	4200×3000	4200×3000
Maximálna výška zostavy / Maximum height of the line (mm)	2900	2900
Celkový elektrický príkon / Total electric input (kW)	20	35
Celková hmotnosť / Total weight (kg)	1300	2530
Výkon do / Line output up to (kg/h)	250	400



Jemne zomleté káble tvoria zmes kovu a plastovej izolácie. Tá sa transportným ventilátorom dopravuje na triediacu plochu mokrého splavu

Cables are finely grinded into a mixture of metal and plastic insulation. The mixture is transported by a transport blower to a separating surface of the wet sluice



Mokrý splav umožňuje reguláciu kmitov, sklonu stola a prúdu vody

The wet sluice enables control of oscillations, table slope and water stream

## BONANZA



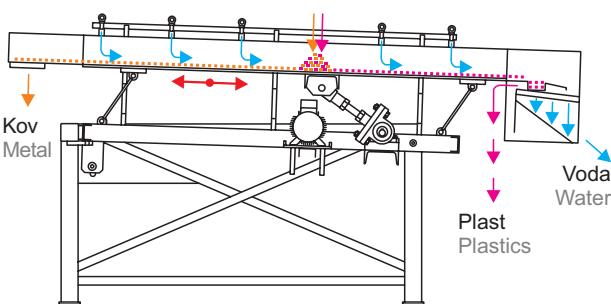
Triediaca plocha mokrého splavu priamočiaro kmitá v smere pozdĺžnej osi. Súčasne z trysiek nad triediacou plochou strieka voda definovaným smerom

The separating surface of the wet sluice oscillates in longitudinal axis. The water sprays in defined directions from the nozzles above the separating surface at the same time



Voda sa cez filter vracia do zbernej nádrže. Zvyšky mechanických prímesí sa usadzujú v sedimentačných komorách nádrže. Voda sa vracia späť do procesu

Water returns to a collecting tank via filter. The residual mechanical impurities are settled in settling chambers of the tank. The water returns to the process



Kmitavý pohyb stola a prúd vody uvedú zložky zmesi kovu a plastovej izolácie do pohybu. Plastová izolácia sa pohybuje na triediacej ploche nadol, kovy postupujú k hornému koncu triediacej plochy.

The oscillating movement of the table and the water stream move the mixture of a metal and a plastic insulation. The plastic insulation moves downwards the separating table while metals propagate to the upper side of the separating table